

# RINOL *DURALIT heavy duty*

Un sol ultra-dur pour les utilisations  
les plus extrêmes

## Description du système

Un système monolithique extrêmement résistant à base de magnésie pour support béton et similaires. Epaisseur 15 - 20 mm.

### Couleurs

Disponible en 7 couleurs.  
Voir le nuancier pour plus de détails.

### Propriétés

- résistance extrême à l'abrasion
- excellente résistance aux huiles et solvants
- facile à l'entretien
- conducteur d'électricité
- sans retrait
- ininflammable

### Domaines d'application

- idéale pour les surfaces soumises à très fortes sollicitations
- surfaces soumises aux chocs
- industrie métallurgique
- industrie de l'imprimerie

## Caractéristiques techniques

**Résistance à la compression** 80-90 Mpa  
DIN EN 196/ASTM C 109

**Résistance à la flexion** 16-21 Mpa  
DIN EN 196/ASTM C 190

**Dureté de surface** 200-220 Mpa  
DIN EN 13813

**Module E** 9000-29000 Mpa  
DIN 18555-4

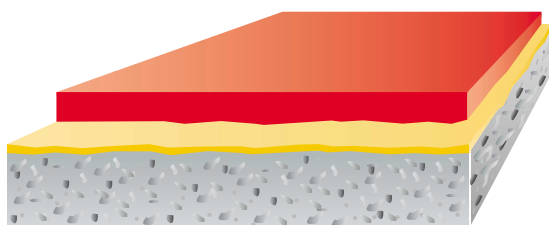
**Conductivité thermique** 0.41-0.70W/m °C  
BS 874

**Résistance électrique** < 10<sup>6</sup> Ω  
DIN 51953/DIN EN 1081

**Délai de mise en œuvre**  
400-600 m<sup>2</sup>/par jour

### Délai de mise en service

- 48 heures pour circulation piétonne
- 5 jours pour circulation intense



- Chape rapportée magnésienne
- Primaire d'adhérence
- Support

# RINOL **DURALIT heavy duty**

## Description du système

Revêtement industriel à haute résistance, constitué d'un primaire d'adhérence le **RINOL EP** et d'une chape rapportée **RINOL DURALIT heavy duty** de 15 à 20 mm d'épaisseur, élaborée à base d'agrégats minéraux, de ciment magnésien (liant basé sur la réaction de la magnésie et du chlorure de magnésium) et d'additifs permettant d'obtenir un matériau coloré, onctueux, homogène et fluide.

## Mise en œuvre

### 1. Support

Spécifications pour les supports neufs :

- 1.1 Les supports admissibles sont les bétons neufs et les mortiers à base de ciment.
- 1.2 En surface le support doit être horizontal et sans fissure.
- 1.3 Le béton sera de préférence un B 25 et aura une résistance à la traction d'au moins 1,5 MPA.
- 1.4 Le support doit être visiblement sec avec un taux d'humidité inférieur à 4%. Non soumis à des remontées d'humidité.
- 1.5 Le support doit présenter une surface dure (inattaquable à la pointe d'acier), propre et dégagé de toutes aspérités et poussières.
- 1.6 Toutes les traces de contaminations par huiles, graisses, essences, peintures, produits chimiques, algues, moisissures et laitances, doivent être éliminées.

Spécifications pour les supports anciens:

Sur les travaux de rénovations, les supports admissibles sont les bétons, les mortiers à base de ciment et les carreaux de céramique. Un technicien se déplacera pour définir le mode opératoire de la préparation du support.

### 2. Préparation du support

- 2.1 Grenailage, fraisage ou rabotage du support de façon à obtenir une surface rugueuse, propre et saine. Elimination des poussières.
- 2.2 Traitement des fissures éventuelles à l'aide de résine époxy **RINOL EP**. Attention, certaines micro fissures peuvent apparaître après avoir effectué le grenailage.

### 3. Application de la couche d'adhérence

- 3.1 Le primaire d'adhérence **RINOL EP** est mélangé avec un malaxeur électrique en évitant au maximum l'inclusion d'air. De l'eau est ajoutée jusqu'à l'obtention d'une substance laiteuse. Le produit est ensuite appliqué uniformément sur le support à l'aide d'un balai. La consommation est de 100 à 200 g/m<sup>2</sup> suivant la porosité du support.
- 3.2 La température minimum d'application ne doit pas être inférieure à 10 °C.

### 4. Confection et mise en œuvre de la chape

- 4.1 **RINOL DURALIT heavy duty** doit être appliquée dès que la couche d'adhérence s'éclaircie et demeure collante. Suivant la température, de 1 à 6 heures après l'application.
- 4.2 Les différents composants **RINOL DURALIT heavy duty** (agrégats magnésie, additifs), pré-mélangés en usine sont introduits dans un malaxeur avec le chlorure de magnésium préalablement dissout dans de l'eau.
- 4.3 Après malaxage de quelques minutes, on obtient un mélange très fluide qui pourra être pompé jusqu'au lieu d'exécution.
- 4.4 **RINOL DURALIT heavy duty** est étalée sur le sol à l'aide d'une spatule spéciale et battu pour faciliter sa mise en œuvre. Cette opération, pratiquée par des spécialistes permet d'obtenir le nivelage général et une excellente planimétrie.

- 4.5 Au delà de 30 mm d'épaisseur, il convient de procéder en 2 couches.
- 4.6 Le début de prise est variable et fonction de la température ambiante (environ 6 heures). Dès que la chape a une consistance proche de celle du savon, on procède à un premier ponçage. L'excès de barbotine superficielle est enlevé à la spatule. Un deuxième ponçage puis un troisième seront effectués afin de serrer le produit et lui donner son aspect lisse et final. Ces interventions sont réalisées à l'aide de machines spéciales munies de petites pales métalliques et en PVC.

### 5. Joints

- 5.1 Sans retrait, la chape **RINOL DURALIT heavy duty** ne nécessite pas de joint. On respectera seulement les joints du support.
- 5.2 Ces joints seront remplis avec la cire **RINOL DURALIT DU**
- 5.3 Les joints de dilatation du support seront reconstitués dans la chape à l'aide de profilés spéciaux en acier galvanisé.

### 6. Mise en service

- 6.1 48 heures pour circulation piétonne.
- 6.2 5 jours pour circulation intense.

### 7. Entretien

- 7.1 La chape **RINOL DURALIT heavy duty** est teintée dans la masse. Les teintes peuvent varier selon le degré d'humidité des composants et du support, et de la température ambiante au moment de l'exécution. Les différentes structures composant le support, notamment pour les sols anciens (porosité, pontage des fissures, remplissage de cavités...) peuvent apparaître sur la chape. Ces défauts d'aspect disparaîtront progressivement dans le temps grâce à un entretien régulier et en fonction de l'intensité du trafic.
- 7.2 Pour protéger les sols, faciliter leur entretien et obtenir le meilleur aspect de surface, il est conseillé de procéder à un traitement spécifique. Traitement à l'huile **RINOL DURALIT**, ou à la cire **RINOL**.
- 7.3 Conformément aux règles professionnelles ITBTP, le maître d'ouvrage doit assurer l'entretien des ouvrages.

RINOL a mis au point toute une gamme de produits de traitement d'entretien adaptés. Nous recommandons leur usage pour garantir la meilleure tenue dans le temps. En cas d'utilisation d'autres produits, il est recommandé de vérifier leur compatibilité auprès de votre agence RINOL.

### 8. Contre indication

- 8.1 Le procédé **RINOL DURALIT heavy duty** ne convient pas dans une ambiance d'humidité permanente. En particulier les 2 premiers mois après sa mise en œuvre, il ne doit pas être soumis à l'agression de l'eau.

### Note :

Fondées sur nos essais en laboratoire, sur des études techniques approfondies et sur notre expérience des chantiers, les indications et les recommandations contenues dans cette fiche technique ne possèdent cependant pas de caractère absolu. L'utilisation de ce produit par l'applicateur devra être précédée d'essais destinés à vérifier nos recommandations et à s'assurer que notre produit convient à l'emploi envisagé. Toute erreur d'appréciation ne saurait entraîner notre responsabilité. Produit à base de liant hydraulique pouvant présenter des variations de teinte et être sensible aux corps tachant. Ces nuances ne peuvent en aucun cas modifier les caractéristiques d'un sol industriel **RINOL DURALIT**.