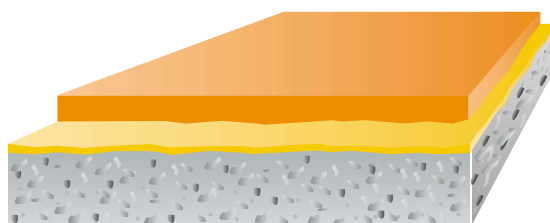


RINOL *STANDARD*

**Fiable et durable,
un système testé et éprouvé**



- Couche de masse
- Primaire
- Support

Description du système

Revêtement à base de résine époxy.
Épaisseur 3 mm.

Température maximale d'utilisation

45 °C

Couleurs

Disponible en 12 couleurs.
Voir le nuancier pour plus de détails.

Propriétés

- faible odeur à la pose
- bonne résistance à l'abrasion
- hygiénique et imperméable
- finition lisse
- bonne résistance chimique

Domaines d'application

- sols industriels soumis à trafic moyen
- ateliers et chaînes de montage
- aires de stockage
- halls d'exposition
- écoles et bureaux
- parkings

Caractéristiques techniques

Résistance à la compression 70 MPa
DIN EN 196/ASTM C 109

Résistance à la flexion 40 MPa
DIN EN 196/ASTM C 190

Adhérence > 2.5 MPa
DIN ISO 4624

**Résistance à l'abrasion
(Taber CS10)** 80 mg / 1000 cycles
DIN 53754/ASTM D 1044

Dureté Shore D 80
DIN 53505/ASTM D 2240

Coefficient de dilatation $86 \times 10^{-6} / ^\circ\text{K}$
DIN 50014

Résistance électrique $> 5 \times 10^9 \Omega$
DIN 51953/DIN EN 1081

Classement performanciel PMC
P/M 3.3.4.4 P/C 3.3.3
CSTB PV N° RT 00-036

UPEC U4 P3 E2/3 C2
CSTB Avis Technique 12/00-1218

RINOL **STANDARD**

Description du système

Revêtement à base de résine époxy pour bétons ou similaires. L'épaisseur du système est de 2 à 3 mm.

Mode d'emploi

1. Supports

- 1.1 Les supports acceptés sont les dallages béton.
- 1.2 Le support doit avoir une résistance à la traction d'au moins 1.5 MPa.
- 1.3 Le support doit être visiblement sec. Pour les supports hydrauliques, l'humidité ne doit pas dépasser 4%. Pour les anhydrides l'humidité tolérée est de 0,5 %.
- 1.4 Le support doit être propre et dégagé de toutes aspérités et poussières. Toutes les traces de contaminations par huiles, graisses, essences, peintures, produits chimiques, algues, moisissures et laitances doivent être éliminées.

2. Préparation

- 2.1 La méthode idéale pour la préparation du support est le grenailage. Les autres méthodes comme le ponçage ou le rabotage peuvent aussi être utilisées mais leurs résultats restent en général moins satisfaisants. Aspirer les poussières après préparation.

3. Application du primaire

- 3.1 Le primaire RINOL est préparé à l'aide d'un mélangeur électrique en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Après obtention d'une pâte homogène appliquer le mélange sur le support et le répandre avec une spatule crantée ou une truelle caoutchouc. La consommation sera comprise entre 250 et 500 g/m² selon la rugosité du support.
- 3.2 Sur le primaire frais, les charges minérales sèches sont saupoudrées en quantité de 800 à 1200 g/m² afin d'assurer une bonne adhérence entre les couches.
- 3.3 Le primaire RINOL ne doit pas être mis en oeuvre si la température descend en dessous de 3 °C (point de rosée).

4. Application de la couche de finition

- 4.1 La couche de finition RINOL doit être appliquée quand le primaire a durci mais n'est pas complètement polymérisé. Délai compris entre 12 à 15 heures.
- 4.2 Avant d'appliquer la couche de finition, les charges minérales en excès doivent être éliminées par aspiration.
- 4.3 La couche de finition RINOL est obtenue à l'aide d'un mélangeur électrique en prenant soin d'éviter l'inclusion d'air. Quand le mélange est homogène il est alors coulé sur le primaire à l'aide d'une spatule dentelée. La consommation de matière est d'environ 3600 g/m². Afin d'obtenir une épaisseur uniforme il est conseillé de changer les dents de la spatule régulièrement.
- 4.4 Le mélange ne doit pas être mis en oeuvre si la température descend en dessous de 3 °C (point de rosée).
- 4.5 A une température de 20 °C, RINOL **STANDARD** peut être utilisé après 18 à 24 heures et atteindra sa résistance mécanique au bout de 7 jours et sa résistance chimique au bout de 28 jours.

Spécification du système RINOL **STANDARD**

- 1) Le primaire RINOL doit être appliqué en quantité de 250 – 500 g/m² de manière à obtenir un scellement complet du support.
- 2) Les charges minérales sèches, doivent être saupoudrées sur le primaire frais en quantité de 800 – 1200 g/m².
- 3) L'épaisseur de la couche de masse RINOL doit être d'environ 3 mm.



NOTE:

Fondées sur nos essais en laboratoire, sur des études techniques approfondies et sur notre expérience des chantiers, les indications et les recommandations contenues dans cette fiche technique ne possèdent cependant pas de caractère absolu. L'utilisation de ce produit par l'applicateur devra être précédée d'essais destinés à vérifier nos recommandations et à s'assurer que notre produit convient à l'emploi envisagé. Toute erreur d'appréciation ne saurait entraîner notre responsabilité.